

Statistical Process Control (SPC)

Training

Statistical Process Control
(SPC)

Tanggal

22-23 Februari 2012

Tempat Pelatihan

Kantor Sintegral
Grand Wijaya Center, Blok C-11
Jl. Wijaya II, Kebayoran Baru,
Jakarta Selatan
Tel (021) 726 41 26
Fax (021) 726 41 27
E-mail: info@sintegral.com

Biaya Pelatihan

Rp. 2,500,000,-

Biaya pelatihan sudah termasuk:

- Training kit dan CD Materi
- Sertifikat
- Refreshment

Informasi Pelatihan

Sampun
HP (021) 3243 9827
Tel (021) 726 41 26

SINTEGRAL

Training & Consulting Services
ISO9000-ISO14000-TS16949
OHSAS-ISO17025-HACCP
ISO22000-5S, Calibration

Visit us

Statistical Process Control (SPC) adalah suatu alat yang dapat membantu dalam memonitor atau mengawasi kinerja suatu proses. Salah satu alat SPC yaitu "**control chart**" berfungsi membantu merekam data dan memberikan informasi dan signal kinerja proses yang tidak normal, misalnya signal yang terlalu rendah atau yang terlalu tinggi bila dibandingkan dengan kinerja proses yang normal. Selain itu, alat SPC yang lain yang dikenal sebagai "**process capability & performance**" dapat mengetahui kapabilitas dan kinerja proses dalam menghasilkan suatu produk.

Berdasarkan informasi-informasi itu memudahkan dalam pengambilan keputusan yang tepat dan cepat sehingga mengurangi "waste" yang akan terjadi.

TARGET PELATIHAN:

1. Mampu memilih data yang dibutuhkan
2. Mampu mengkalkulasi limit kendali
3. Mampu menginterpretasi proses kontrol
4. Mampu menginterpretasi kapabilitas proses

MATERI PELATIHAN:

1. Pendahuluan (Continual Improvement & SPC)
2. Control Chart untuk Data Variable:
 - a. Average & Range Chart (\bar{x} & R)
 - b. Average & Standard Deviation Charts (\bar{x} & s)
 - c. Median Chart (\bar{x} & R)
 - d. Memahami kapabilitas proses dan Proses performance variable data
3. Control Chart untuk Data Attribute:
 - a. p Chart untuk Proportion Ketidaksesuaian
 - b. np Chart untuk Jumlah Ketidaksesuaian
 - c. c Chart untuk Jumlah Ketidaksesuaian
 - d. u Chart untuk Ketidaksesuaian Per Unit

METHODE PELATIHAN:

1. Teori
2. Workshop:
 - a. Menggunakan software MINITAB
 - b. Manual

Statistical Process Control (SPC)

22 Februari 2012

Start	Content
08:45	Registration
09:00	Introduction
10:00	Break
10:15	Teori Control Chart Data Variable (1)
12:00	Break
13:00	Teori Control Chart Data Variable (2)
14.00	Workshop Control Chart Data Variable (Manual)
15:00	Break
15.15	Workshop Control Chart Data Variable (MINITAB)
16.00	End of day 1

23 Februari 2012

Start	Content
09.00	Teori Control Chart Data Atribute
10.00	Break
10.15	Workshop Control Chart Data Atribute (Manual)
12:00	Break
13:00	Workshop Control Chart Data Atribute (MINITAB)
15.00	Break
15.15	Review / Discuss Control Chart Data Variable/Atribute
16.00	End of training